

Salon des ETA : une édition très réussie

Une hausse de l'affluence marque l'édition 2019 du salon qui place encore les ETA au centre des enjeux. Les exposants témoignent de tout leur intérêt pour ce rendez-vous, ce que confirment les solutions exposées.

Parc des expositions du Mans, 72 ; mercredi 11 et jeudi 12 décembre 2019 – Avec une hausse de près d'un quart du nombre de visiteurs – 15 324 visiteurs selon les premiers chiffres dévoilés par l'organisateur Profield Events –, l'édition 2019 du salon des ETA a tenu toutes ses promesses. Alors que les stands des constructeurs témoignaient d'efforts toujours plus importants pour exposer des solutions inédites, ceux des fournisseurs de solutions numériques et autres équipements de travail auront prouvé par leur diversité que de la start-up à l'organisme bancaire, nul n'ignore l'avenir prometteur de la prestation de service en agriculture.

Des machines inédites au rendez-vous

Le salon des ETA est aujourd'hui devenu « le plus efficace » des événements professionnels à en croire de nombreux dirigeants d'entreprises croisés au détour des allées. Mais ceci est davantage une confirmation qu'une découverte : plusieurs d'entre eux nous avaient déjà fait savoir, quelques semaines auparavant, qu'ils feraient tout leur possible pour rapatrier les nouveautés présentées quelques jours avant à Hanovre, ce que leurs stands n'ont en effet pas contredit. Les visiteurs auront ainsi pu croiser tous les tracteurs de forte puissance dévoilés à la rentrée : futurs John Deere 7R et 8R, Case IH Magnum « AFS Connect », New Holland T8 « Genesis » ou encore Massey Ferguson 7700S « Next Edition ». Les attractions étaient tout aussi nombreuses dans le domaine de la récolte, et notamment en matière de pressage : de la première chambre variable à courroies Krone baptisée « VariPack » aux presses à haute densité Kuhn SB, New Holland BigBaler 1290 « High Density » et Case IH LB « HD », sans oublier le combiné d'enrubannage G1-F125 Kombi de Göweil et le modèle 3130F de Massey Ferguson (issu du rachat de la gamme fenaison Lely). Les allées étaient tout aussi intéressantes en matière d'ensilage – John Deere 9700i ou Fendt Katana 650 – et de moisson – nouvelle Claas Lexion 7700, nouvelles New Holland CX7 et CX8 avec batteur « Ultra-Flow ».



Plus de 15 000 personnes ont foulé les allées du dernier salon des ETA, mi-décembre au Mans. Une hausse du nombre de visiteurs qui témoigne d'un avenir prometteur.



Inauguration du salon par le président Napios et des représentants EDT en présence du commissaire général.

Mais le salon des ETA sait aussi déplacer des machines plus spécifiques, qu'elles soient destinées aux entrepreneurs réalisant des travaux ruraux, ou qu'elles ouvrent des perspectives pour diversifier l'activité. Ainsi, les visiteurs auront aussi pu croiser des robots de débroussaillage (ex : nouveaux Robo-Cut de McConnel, E-Trail de l'italien Berti, et Robo-Mini de son confrère Energreen qui avait aussi déplacé un automoteur du type ILF), une solution pour l'entretien des zones humides (chenillard Hubertrack HBV-180 avec broyeur frontal de 1,80 m et caisson arrière de 5 m³) ; tandis qu'à l'extérieur Dyna-Forest exposait une offre étoffée. La représentativité des acteurs de la pièce détachée et des fournitures diverses était tout aussi forte. On



À peine dévoilés sur l'Agritechnica, les tout derniers tracteurs de forte puissance avaient été rapatriés au Mans, aidant ainsi à positionner un peu plus le salon des ETA comme un incontournable.

signalera la présence des pneumatiques de toute dernière génération (Nokian Ground King, Michelin FloatBib, etc.) et d'une multitude de fournisseurs de solutions de télégonflage, dont NormAir qui participait au salon pour la première fois.

L'espace « Pro » prouve son intérêt

Le salon des ETA est un événement professionnel, où se croisent dirigeants et salariés d'entreprise partageant bien souvent des questionnements analogues sur leur activité. C'est donc naturellement qu'un espace de conseil y a trouvé sa place lors de l'édition 2019. Sous l'impulsion de la FNEDT, un pôle d'experts a pu répondre aux questions des entrepreneurs (l'échange se faisant éventuellement de façon confidentielle dans des zones prévues à cet effet). Parmi les thèmes identifiés comme prioritaires nous pouvons citer les prestations d'application de produits phytosanitaires, la prestation complète, l'intégration de la sécurité dans les processus de travail, ou la gestion de son entreprise. On peut légitimement penser que cette initiative sera reconduite lors de la prochaine édition du salon. Celle-ci devrait encore réserver de belles surprises si l'on se base sur la satisfaction des visiteurs – entrepreneurs et conducteurs d'engins – et l'intérêt toujours plus fort que semblent leur porter les exposants.

G. Le Gonidec



Succès pour certains stands répondant à des enjeux forts de gestion ou de management.

garantie **3 ans** sur toute la cinématique

TSP
ENERGY POWER

Puissance & Confort

FERRI +33 (0)5 63 40 84 00
FRANCE www.ferri-france.fr
une gamme adaptée RABASTENS (81)

MRA

GERINGHOFF
LA QUALITÉ SUR ROUES

Krampe **HAWE**

MRA GmbH - 14a Route de Wissembourg - 67690 Hatten
Tél. 03 88 80 05 08 - Fax 03 88 05 28 76 - info@mraalsace.fr - www.mra.alsace



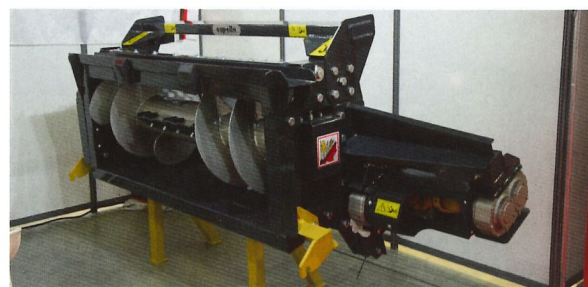
Kubota n'a évidemment pas manqué l'occasion de mettre en avant l'accord de partenariat signé avec la FNEDT. Il permet pour les commandes passées avant le 15 avril prochain, une remise additionnelle pour l'acquisition d'un tracteur de la série M. Kubota exposait la troisième génération de sa série M7. Quoi de neuf ? Une motorisation Stage V avec EGR et SCR (le remplacement du FAP intervient toutes les 6 000 et non plus 3 000 heures), l'embrayage automatique via la pédale de freins, une direction variable, ou encore l'Isobus de classe III avec pilotage du tracteur par l'outil.



Aux côtés des nouveaux tracteurs de forte puissance, le groupe CNH exposait ses toutes nouvelles presses à haute densité. La Case IH LB 436 HD (format 120x90) bénéficie de six nouveaux noueurs acceptant une tension supérieure sans risque de rupture, et sans chutes de ficelle. Mais la principale innovation réside dans la transmission : sécurité de surchage, entraînement à faible régime pour contrôler/régler la machine, et démarrage sous faible couple. Le volant d'inertie peut transmettre près de 2,5 fois plus d'énergie, et avec l'allongement du canal, il permet d'atteindre des densités accrues de 22 %.



New Holland exposait le nouveau batteur à battes alternées des futures CX 7 et 8. Un organe baptisé « Ultra Flow » qui doit améliorer le débit (+10 %) et réduire la consommation de carburant (-16 %). Les nouvelles moissonneuses-batteuses conventionnelles se distinguent aussi par leur motorisation Stage V, une amélioration des commandes en cabine (ouverture du contre-séparateur, réglage de la pré-grille, activation des modes broyage/andainage, etc.) ou encore par un éparpilleur radial à deux disques. Notons que l'arrivée des motorisations Stage V sur les CR s'accompagne aussi d'évolutions en cabine.



Un stand restreint n'empêche pas d'exposer une solution grandeur nature, comme le prouvait Capello avec l'interface pour ensileuse dénommée « quick-up ». Celle-ci permettra en effet de valoriser le cueilleur (maïs épi), voire la barre de coupe (céréales immatures) d'une moissonneuse-batteuse du parc. Elle dispose d'une vis de recentrage qui assure aussi la régularité du flux se présentant aux rouleaux d'alimentation. Signalons que l'offre du constructeur italien vient d'être enrichie avec la coupe directe Spartano 700 : un modèle de 7 m complétant ceux de 5,10 m et 6 m déjà au catalogue.



MRA a apporté sur le salon les dernières nouveautés de Geringhoff : coupe repliable Harvest-Star Vario HVV720 et cueilleur à maïs « Horizon Star III Razor ». Ce dernier combine le broyage RotaDisk (trois rouleaux horizontaux) avec deux couteaux montés sur un axe vertical. La puissance requise est accrue d'un tiers, mais l'opération visant à éradiquer le refuge des larves de pyrale est assurée immédiatement. Et cela au plus près du sol : le châssis est en deux parties (avec articulation au centre donnant +/- 30 cm de débattement) et il intègre des capteurs de hauteur pour travailler à quelques centimètres.



Après s'être brièvement imposé parmi les acteurs de la fenaison au début 2000, le constructeur slovène SIP avait connu une phase de relative discrétion en France. Mais avec des outils de production modernes et une gamme aboutie, difficile d'ignorer aujourd'hui celui qui se fait notamment remarquer avec ses faucheuses conditionneuses de grande largeur (jusqu'à 14,90 m) et ses andaineurs à tapis. Combinables, les modèles frontaux Air 300/350F et arrière déporté Air 500T (5,50 m) reprennent la technologie du pick-up flexible avec rotor supérieur développée par l'autrichien Reiter.



Des combinaisons d'épandage sur Xerion ont déjà été présentées lors de précédentes éditions. Mais pour la première fois, l'une d'entre elles a l'aval de Claas France. Le Xerion 4000 SaddleTrac (avec cabine avancée et relevage arrière orientable) ici équipé par le néerlandais Kaweco va travailler en Bretagne. Il reçoit une unité frontale de pompage et une cuve polyester de 16 m³ intégrée dans le gabarit. La commande s'effectue sous Isobus, intégrant notamment les données d'un analyseur de constituants (NIR). Une seconde combinaison sera disponible pour des démonstrations à partir de février.



Reconnu sur le marché de la mélangeuse, en particulier automotrice, l'espagnol Tatom commercialise sur notre sol les remorques à front poussant de son confrère Herreros. Le modèle HMFT-391 exposé ici adopte une caisse de 9 mètres de long, offrant un volume de 25 à 38,8 m³ selon la hauteur de caisse (généralement 1,60 m, hors réhausse hydraulique de 0,50 m). Le constructeur propose de remplacer la porte arrière « classique » par un cadre d'épandage avec porte guillotine, hérissos verticaux et hotte, ou encore d'adapter une vis de transbordement. Leur arbre de transmission est d'ailleurs monté de série.



Dyna-Forest (37) vient de compléter son catalogue avec des broyeurs forestiers « Dyn'Force » conçus par le spécialiste espagnol TMC Cancela. Le modèle MR-250 à marteaux fixes est conçu

pour les tracteurs jusqu'à 450 ch. Un autre modèle de 1,80 m avait été attelé sur un automoteur canadien CMI C175 (175 ch) ; ce chenillard entraînant le broyeur HF-180 via une pompe hydraulique dédiée. Entre eux figurait enfin une tête d'abattage à disque Gilbert 3018 conçue pour des pelles de 18 à 25 tonnes. Capacité de coupe : 45 centimètres maximum. Elle reçoit un système d'orientation sur 350° qui facilite la coupe et la dépose des grumes.

LEROCH DISTRIBUTION

Avec vous, tournés vers la récolte

Cueilleur à Maïs
OPTIGEP



Cueilleur Tournesol
OPTIGEP



Bande Caoutchouc



Coupe Tournesol
TORT



Coupe andaineuse à tapis TORT, Modèle 4.50 m / 6.50 m / 7.50 m et 9.15 m, 1 ou 2 sorties



Regarnissage Galet



Coupe Repliable
TORT



Broyeur de Maïs humide avec moteur de 500CV ou PDF existe aussi version 3 PTS



Pick-up Fixe et repliable NARDI à tapis, une gamme de charlot complète

SAS LEROCH-DISTRIBUTION

PA du Bourgeois • 56380 GUER • 02 97 72 54 59

06 75 99 85 39 • www.leroch-distribution.fr

ENTRETIEN DES CHEMINS



COMBINE MALAXER DAMEUSE - WPF

HEN Technologie



ARASEUSE D'ACOTEMENT - SP61



BROYEUR DE PIERRES - RBM



LAME DE NIVELLEMENT - AG250

Aujourd'hui, afin de vous apporter toujours plus de service, nous vous proposons des solutions innovantes, pour la préparation, l'entretien et la réparation des routes, chemins et pistes, grâce aux équipements de HEN TECHNOLOGIE.



50 ans d'expertise à votre service

HANTSCH SAS - ZI rue de l'Europe - 67520 MARLENHEIM - www.hantsch.fr - Tel. : 03 88 87 52 53



Depuis la fusion en juillet de Schuitemaker et Veenhuis, la Sarl Cressonnière importe la gamme « lisier » du second. Aux côtés de la nouvelle remorque autochargeuse Schuitemaker Rapide, figurait ainsi une tonne à lisier Veenhuis de la gamme « premium Profi Line » (13 500 à 19 500 litres). Cette dernière est prévue pour assurer un débit élevé dans les parcelles où l'essieu coulissant trouvera tout son intérêt. Veenhuis produit par ailleurs des dispositifs d'épandage sans tonne depuis 1978, des broyeurs/mixeurs et des systèmes de séparation de phases. Au cours de son histoire, le constructeur hollandais a aussi produit des automoteurs.



Le spécialiste mondial des trains de chenilles, Camso, s'était déplacé avec sa toute dernière solution baptisée « CTS Halftrack » : une offre adaptée aux tracteurs de 110 à 160 ch qui assurent semis, binage, pulvérisation ou encore épandage d'engrais. Selon Camso, il s'agit de la première solution « prête à monter » et abordable dans ce domaine. La transmission interne (intégrant notamment une courroie) permet de conserver les vitesses de déplacement d'origine et la maniabilité du tracteur à roues. La paire CTS fournira une surface de portance au sol de 0,91 m². Elle pèse environ 1,9 t.



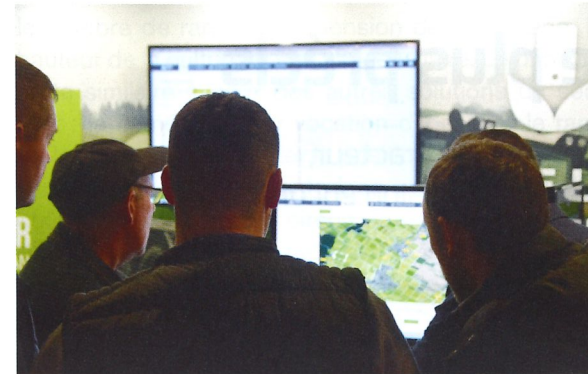
Après avoir acquis un savoir-faire grâce à la distribution des bineuses et houes rotatives Hatzenbichler sur le territoire national, BC Technique a souhaité concevoir sa propre gamme d'outils de désherbage mécanique. Phenix Agrosystems exposait ainsi une bineuse Onyx caractérisée notamment par sa poutre en H facilitant l'adaptation des inter-rangs et le changement des types d'éléments : classiques, houes rotatives de type « Helios » à doigts Kress travaillant uniquement sur le rang, etc. Le guidage est assuré par l'interface « Onyx » dotée d'une caméra permettant l'analyse colorimétrique des rangs.



Sepamac s'est construit en quelques années une solide réputation avec son offre pléthorique de pièces d'usure et d'accessoires pour l'entretien des accotements. L'entreprise basée dans le Loir-et-Cher, qui distribue par ailleurs les matériels Energreen et Kirogn, vient d'ajouter une nouvelle corde à son arc : la production de protections de cabine et de carénages inférieurs pour les véhicules travaillant au lamier par exemple. Sepamac fournit ainsi des coudes, supports et tubes adaptés au projet : sous forme de kit complet ou d'éléments qui pourront être complétés par d'autres construits dans l'atelier de l'entreprise.



Les machines imposantes attirent immédiatement le regard, mais certaines nouveautés d'importance se dénichent parfois sur les panneaux et drapeaux qu'elles cachent. C'était le cas chez LaCampagne qui, quelques mois après le rachat de Panien et l'ajout d'une gamme d'épandeurs reconnue, vient tout juste d'étendre le partenariat avec le danois Gøma. Dès 2020, LaCampagne complètera ainsi son offre – qui comptait déjà des cuves de transport polyester et des caissons de transfert – avec des tonnes à lisier haut de gamme de 18 à 25 m³ produites par cette entreprise reconnue pour son service après-vente.



La start-up Karnott et l'éditeur de LEA (SMAG) ont profité du salon des ETA pour annoncer un partenariat visant à interconnecter leurs deux solutions. Le logiciel LEA propose la planification et la facturation des travaux, quand le boîtier connecté Karnott collecte et remonte en temps réel les informations (position GPS, activité) enregistrées sur la machine à laquelle il est fixé. Synchronisées, ces deux solutions complémentaires pourront ainsi proposer aux utilisateurs un mode automatisé ne nécessitant plus aucune saisie d'informations. Cela marque la fin des doubles saisies pour les entreprises qui utilisaient déjà les deux solutions.



Aux côtés d'une benne TP à caisse cylindrique et d'une citerne destinée au transport routier d'effluents (entre la fosse et la parcelle), Fliegl exposait son dispositif de connexion rapide « F-Con » : une interface standardisée qui accélérera les opérations d'attelage/déttelage. Les deux plaques supportant l'ensemble des raccords – jusqu'à douze connexions hydrauliques, pneumatiques, électriques et Isobus – sont alignées puis verrouillées en quelques secondes. La manipulation s'effectue bien plus rapidement que lorsqu'il faut brancher séparément chaque connexion et écarte les risques d'erreurs ou de fuites et de pollution.



Norem a créé en 2019 une nouvelle filiale baptisée Accopilot, dédiée aux applications numériques. Sans surprise, la première solution présentée vise l'organisation des chantiers. Elle permet de planifier et d'envoyer des ordres de mission, d'enregistrer l'activité, ou encore de géolocaliser des obstacles (un aspect particulièrement intéressant pour l'entretien des accotements). Les interfaces logicielles, sur smartphone, PC et tablettes, permettent même d'ajouter des photos avant/après prises sur le chantier, et de personnaliser les rapports générés depuis la cabine pour donner davantage de valeur à l'intervention.



Machio Gaspardo avait déplacé deux semoirs monograins dotés des éléments semeurs Chrono présentés en 2019 (un modèle six rangs télescopique et un huit rangs « wing-fold »). Conçus pour travailler jusqu'à 15 km/h, ils utilisent deux circuits pneumatiques indépendants : un par dépression au niveau du sélecteur, le second pour acheminer les graines sous pression jusqu'au sillon (N.B. : réglable selon la taille de graine, la profondeur et la vitesse de semis). Les éléments Chrono disposent d'un entraînement électrique sans maintenance, commandé par Isobus. Leur pression d'enterrage, réglable, peut atteindre 300 kg.

maintenant également disponible en version pompée

Déjà pensé à la nouvelle saison ?

Transport sûr avec une grande efficacité de Fliegl

Semi-Remorques de transfert

- Citerne galvanisée
- homologation Européenne

Tel. +33 (0) 240545222 | e-mail : service@fliegl-france.com
 Fliegl France Sarl | ZA de la Fidèle
 31, Rue Chotard | F-44430 Le Loroux Bottereau
We are Fliegl. @ f t www.fliegl.com